

会社案内

Company Profile





『世界にひとつ』を届けたい

Delivering "one and only in the world"

私達は産業用研磨布ホイールの製造メーカーとして、創業以来数多くの独自製品を市場に送り続けて来ました。

それは創業者 札谷餘光が掲げた Fudatani will finish the Flap wheel technology. (社名の由来) への絶え間ない挑戦の歩みです。

私達の誇りは製品をご満足頂けるまで改良を重ねる企業姿勢です。お客様に「世界にひとつ」の研磨材をお届けしたい。それが私どもの企業価値であると考えています。

株式会社スリーエフ技研は金属加工用研磨材で、産業の発展に貢献しています。

TFG was established as a manufacturing company for the production of industrial abrasive wheel. We have been delivering variety of original products to all over the world. TFG provides custom-made abrasive wheel with full satisfaction of each customer and that's where "one and only in the world" comes from.

Three-F Giken Co.,Ltd. contributes to the industrial growth by original abrasive wheels.





オリジナル研磨材
The abrasive wheels



大型研磨試験機 (当社工場内設置)
The grinding test machine



レール研磨装置
The rail grinding machine

レール研磨に最適化したオリジナル研磨材「MLホイール」
装置の研磨ボックス内に取り付けて使用します。



会社概要 Company Profile



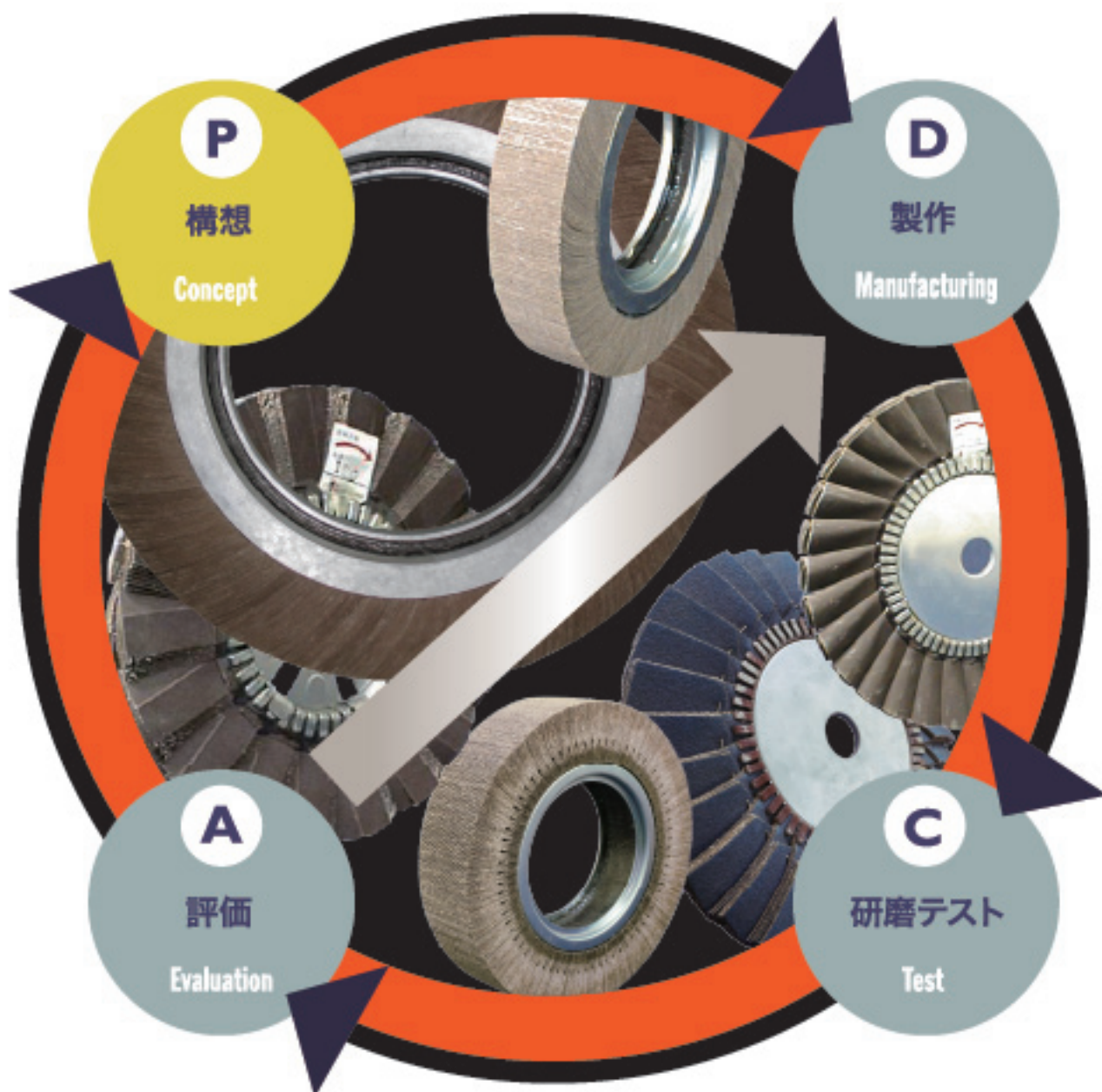
会社名 Name	株式会社スリーエフ技研 TFG JAPAN, Three-F Giken Co.,Ltd.
創業 Foundation	1971年(昭和46年)5月 May 1971
設立 Legal Form	1978年(昭和53年)11月 Incorporated since November 1978
代表者 President	代表取締役社長 札谷全啓(ふだたにまさひろ) Masahiro Fudatani
所在地 Address	〒571-0002 大阪府門真市岸和田1-3-11 1-3-11, Kishiwada, Kadoma-shi, 571-0002, Osaka, Japan TEL. (+81) 72-881-8400 FAX. (+81) 72-881-8590
Website	https://www.tfg.co.jp/
決算期 Accounting Period	8月 August (annual)
資本金 Capitalization	1,000万円 10,000,000 Yen
事業内容 Industry	研磨材料の製造販売、研磨材料の総合技術支援 Manufacturing Abrasive wheels
関連会社 Group companies	Siam Abrasives Industry Co.,Ltd. (タイ現地合弁会社) 株式会社 Aglaia (研磨装置販売、レール研磨機) Aglaia Co.,Ltd.

沿革 History

1971年(昭和46年)5月	RED HORSE 3F技研として発足
1978年(昭和53年)11月	株式会社スリーエフ技研を設立 工場を守口市に設置
1988年(昭和63年)6月	営業所・工場を門真市岸和田に移転
1991年(平成3年)	ドイツVSM社と取引開始
2003年(平成15年)	初の海外展示会 THAI METALEX2003 出展
2004年(平成16年)	タイでの現地販売開始
2006年(平成18年)1月	ISO 9001 認証取得
2007年(平成19年)1月	タイに現地合弁企業 Siam Abrasives Industry Co.,Ltd.設立
2010年(平成22年)	大阪の元気! ものづくり企業として表彰

『世界にひとつ』の研磨材がお手元に届くまで

PDCA cycle



お客様のご要望にお応えする製品を検討します。研磨材の性能を決めるのはその構造と素材です。当社製品の原料は国内だけでなく海外の研磨材メーカーからも直輸入しており、それらの中から最適な素材を選びます。

製品は品名で分類されますが、これは構造の基本パターンを表しているだけで、お客様ごとにアレンジが加えられていきます。結果的に全くカタログに載っていない商品が生まれ、特定のお客様にしか届けられていない「世界にひとつ」の商品も数多くあります。

Our products are delivered to meet the specific needs of each customer. As structure and abrasives are key to the performance of products, we carefully select the best abrasives from suppliers both domestic and abroad. Each product is classified by name according to a basic pattern, then customized for each individual customer. This process allows us to provide truly unique products "one and only" for customers, far beyond what is listed in our catalog.

研削量、面粗度を計測してテスト報告書を作成し、お客様にお届けします。またテストの結果から研磨材の改良点を協議し、素材の変更や再設計を行います。こうした工程を経て、お客様にとって「世界にひとつ」の研磨材が誕生します。定期的な納品が行われるようになった後も、お客様とのコミュニケーションを大事にします。長い間には研磨条件が変わることもしばしばですが、そんな時も製品サイクルの「D」に戻って、さらに新しい「世界にひとつ」の研磨材を開発します。

Test results including stock removal and surface roughness will be delivered to the customer in detail. Based on them, we will work with customers towards improvements if needed, abrasive replacement, or redesign. Our "one and only" products are produced through this process.

In the long term, work pieces and some conditions may be changed from beginning. In this case, we will return to process D of the product development cycle and improve our products to fit it again.

構想に基づいて加工物にフィットする抜き型を設計します。当社の製品は幾つかの型を組み合わせる事で研磨材の硬さの調節や空冷効果など独自の効果を生み出しています。ISO9001認証取得の厳しい品質管理の下、一品一品に対して数十項目に及ぶ製作指図書が出され、各工程で品質チェックが行われます。それぞれの製品は毎年一回破壊試験を行い、強度の確認がなされています。RoHS規格にもいち早く対応し、全製品において鉛フリーを実現しております。

Our products exhibit characteristic features, such as adjustable hardness and air-cooled effects by combining several cutting pieces. Each product is specifically designed to fit its use. Strict quality control is maintained, with quality checks performed at each stage according to the production order sheet.

The strength of each product is verified through an annual diagnostics test. Our products are following RoHS standard.

社内にセンタレス、縦研磨のテストが可能な大型研磨機を用意しています。円筒研磨であれば、75φ～250φ、平板研磨は30～150mm幅×1.5m長の研磨が可能です。

加工物の送り速度、研磨ホイールの回転数も可変なので、条件を変えながら最適な研磨条件を見つける事が出来ます。

研磨テストは加工物をお送り頂ければ当社で対応させていただきますが、ご希望により立会いテストも承っております。当社営業までご連絡なくお問い合わせ下さい。

We have a large-scale grinding machine capable of flat grinding (size: 30-150mm x 1.5m) and centerless grinding (size: 75-250dia). Optimal grinding conditions are determined by testing through by adjusting feeding speed, pressure and round speeds of the abrasive wheel.

Work pieces may be sent to our factory where we conduct trial grinding tests, and direct viewing is even possible upon request. Please feel free to contact our sales department for more information.



主要製品(研磨布ホイール)

Products



GFホイール GF Wheel

難削材パイプのセンタレス研磨、アルミ材の溶接ビード研磨などで評価の高いホイールです。GFホイールは外周面の羽根枚数を独自の手法で根元部分よりも25%~30%程度増やす事により高密度なホイールといたしました。

The GF wheel is highly valued for centerless grinding of hard-to-cut pipe and aluminum welding beads. GF wheels are ultra-high-density grinding wheels utilizing our patent method, which increases 25 to 30% of flaps at outer side compare with inner side.



NFホイール NF Wheel

被研磨物に吸いつくようにフィットする馴染み性に富んだ、中仕上げに適した研磨ホイールです。一般的なフラップホイールが羽根を叩きつけて研磨しようとするのに対し、NFホイールでは羽根先を捻り合わせ、羽根のバタつきを無くしました。

The NF wheel is optimum for semi-finishing, having excellent adaptability for fit to work pieces. In contrast with general flap wheel which is flapping to work piece, NF wheel is rubbing on it by twisting the tips of flaps.



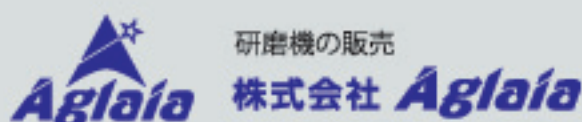
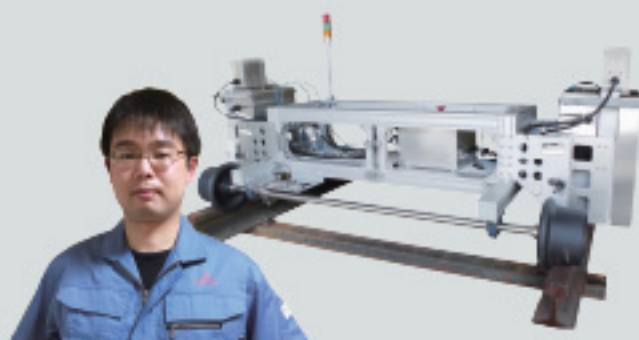
NSホイール NS Wheel

傘状にアールの付いたNSホイールは、パイプの端面のバリ取り作業などに好適です。向きの違うNSホイールを組み合わせれば、重研削用の研磨ホイールとしてもご利用頂けます。適度な馴染みと空冷効果がある為、焼けの心配がありません。

The umbrella shapes curves of NS wheels are especially suited for burr removal from pipe ends. Employing dual wheels facing opposite directions, NS wheels can also be applied for heavy duty grinding. Suitable fitting to work surfaces and air-cooled effects prevent over-heating during grinding.

関連企業のご紹介

Related Company



〒571-0002 大阪府門真市岸和田1-3-11(株式会社スリーエフ技研内)
TEL. 072-881-8400 FAX. 072-881-8590

1-3-11, Kishiwada, Kadoma-shi, 571-0002, Osaka, Japan
TEL. (+81) 72-881-8400 FAX. (+81) 72-881-8590



SFホイール SF Wheel

羽根を丸めて腰を強くする事で柔らかい研磨布の常識を覆しました。腰が強いので研磨ヘッドの圧力を無駄なく研磨面に生かしながら、素材の柔らかさが必要以上の喰いこみを防いでくれます。メッキの下地処理用として好評です。

Although soft abrasive cloths tend to lose cutting power, SF wheels can show high cutting power by using unique rolled abrasive blocks. This sturdiness block can maintain applied pressure for maximum polishing effects while its softness simultaneously prevents excessive polishing of work surfaces. This wheel is highly reputed for polishing before plating.



SSホイール SS Wheel

研磨布を二つ折りにしてレーシングに植え込んだSSホイールは、バフ型研磨ホイールのスタンダード品です。羽根の幅、長さ、スリットなどを変えることで、さまざまな用途、目的に応じられる豊富なバリエーションがあります。

The SS wheel, made by folding abrasive cloths, is a buffing wheel for universal use and easy to handle. We can offer a wide variety of SS wheels for various purposes and methods by changing width, length, and slit of blade.



FPホイール FP Wheel

研磨ホイールとして市場に最も普及している製品です。万能タイプとしてバフレースでの手研磨作業にも自動機での板研磨やセンタレス研磨など幅広い用途で使えます。完全鉛フリーでRoHS規格品として安心してご利用いただけます。

The FP wheel is one of the most widespread abrasive wheels known as Flap wheel in the market. This all-around wheel can be used for various purposes; hand polishing by buffing lathe, plate polishing and centerless grinding. Our abrasive wheel is all lead-free and can be performed at ease under RoHS standard.



タイ現地合併会社 (スリーエフ技研オリジナル研磨材の現地製造)

Siam Abrasives Industry Co.,Ltd.

129/33 Moo.3,Wangchula,Wangnoi,Ayutthaya 13170 Thailand
TEL (+663) 572-1458-9 FAX (+663) 572-1460



会社ホームページ
Our Website

〒571-0002 大阪府門真市岸和田1-3-11 TEL.072-881-8400 FAX.072-881-8590

1-3-11, Kashiwada, Kadoma-shi, 571-0002, Osaka, Japan TEL. (+81) 72-881-8400 FAX. (+81) 72-881-8590